



BIOKOMPAKT®

Sparfüchse vertrauen auf BIOKOMPAKT®



nachhaltig heizen.

www.biokompakt.com

Biomassefeuerungskessel AWK /ECO zur Verfeuerung von Hackgut, Pellets und sonstigen biogenen Brennstoffen.



Ausgezeichnet mit dem Innovationspreis 2008 vom KWF / Deutschland.

Mit Biokompakt treffen Sie immer eine gute Entscheidung, denn die Produkte überzeugen mit vielen Vorteilen.

- Serienmässiger Abgasventilator, im Kessel integriert, dadurch unabhängig vom Kaminzug.
- Getrennt regelbare Primär- und Sekundärluftgebläse mit Luftvorwärmung für bessere Verbrennung bei feuchtem und verschmutztem Brennstoff.
- Vergasungszone und Brennkammer aus Feuerkeramik für optimale Verbrennung von Hackgut, und Biomasse bis 40% Wassergehalt.
- Notbetrieb mit Stückholz möglich.
- Großzügig dimensionierte Wärmetauscher und 80 mm Kesselisolierung bringen geringste Wärmeverluste, dadurch wird auch im Teillastbetrieb ein Wirkungsgrad von 93,4% erreicht.
- Bis zu 94,3 % der erzeugten Wärme bleiben nutzbar.
- Durch glatte, stehende Heizflächen sind nur sehr geringe Wartungs- und Reinigungsarbeiten am Heizkessel notwendig.
- Durch die strömungstechnisch optimierte Rauchgasführung wird die Flugasche automatisch im integriertem Flugaschebehälter abgelagert. Geringerer Verschleiß, kein zusätzlicher Stromverbrauch im Bereich des Wärmetauschers.
- Durch Modulbauweise mit 8 unterschiedlichen Beschickungssystemen kombinierbar.
- Ausführung „INDUSTRIE“ ist auch für Hackgut und sonstige Biomasse bis 60 mm Länge - 20mm Ø geeignet
- Integrierter Aschebehälter mit einem Inhalt von 35 Liter erhöht die Wartungsintervalle.

Anlagen geprüft nach EU-Norm EN 303-5!



Ein Kessel für viele individuelle Anforderungen!

Anlagen geprüft nach EU-Norm EN 303-5!

Sensationeller Wirkungsgrad bis zu 94,3%!

Auf Wunsch auch für Getreide und sonstige Biomasse geeignet!

Individuelle Kombinationsmöglichkeiten:

Der Kessel kann je nach Kundenwunsch mit 8 unterschiedlichen Beschickungssystemen mit Brennstoff beschickt werden. Sonderausführungen und/oder Kombinationen mit vorhandenen Zubringersystemen können bei Bedarf ebenso angeboten werden. Weiteres können mit dieser Anlage auch viele weitere biogene, körnige Brennstoffe verfeuert werden.

Die Anlagen sind mit Nennwärmeleistungen von 20 kW bis 130 kW erhältlich.

Die Kesselausführung AWK /ECO kann mit integriertem Staubabscheider für staubhaltige Brennstoffe ausgerüstet werden.

Der maximale Staubgehalt im Abgas bei Hackschnitzel und Holzpellets bleibt unter 50 mg Staub pro Nm³. Auf Wunsch ist eine autom. Rauchzugreinigung und Retortenentaschung bei allen Modellen möglich.

BIOKOMPAKT®

AWK / ECO Biomassefeuerung

Aufgrund langjähriger Erfahrung mit der Verbrennung von Hackschnitzel, Holzpellet, Sägespäne, und Hobelspäne ist es der Firma **BIOKOMPAKT®** - Heiztechnik GmbH gelungen, eine problemlose Verbrennung von körniger Biomasse wie Getreide, Stroh und anderer körniger Biomasse wie Mais, Kirschenkerne oder Rapspellet zu entwickeln.

Bei der Verwendung von Brennstoffen mit unterschiedlichen Heizwerten ist es bei der Verbrennung notwendig, die Brennstoffmenge je nach Qualität und Wassergehalt in einem weiten Bereich an die Verbrennung anzupassen. Damit in jedem Leistungsbe- reich eine optimale Verbrennung erreicht werden kann, wird die Brennstoffzufuhr ständig durch die „Lambdacontroll MC V“ überwacht und korrigiert.

Durch das Beimischen eines Verbrennungs- indikators auf Kalkbasis ist es gelungen, bei der Verbrennung von schlackebilden- der Biomasse, in Verbindung, mit der ho- hen Verbrennungstemperatur in der heißen Brennkammer (ca.1150°C), die Schlacken- bildung bei vielen Brennstoffen gänzlich zu verhindern.

Bei Bedarf können die Anlagen mit BioBlue Stickoxidreduktion ausgerüstet werden, wodurch eine Stickoxidreduzierung bei Biomassebrennstoffen wie Stroh-, Pflanzen-, Rapspellet und Energiegetreide zu erreichen. Die Stickoxidwerte (NOx) liegen dadurch nicht höher als bei der Ver- brennung von Hackschnitzel oder Holzpel- let.

Die Regulierung der Verbrennung erfolgt durch eine Lambdasonde in Verbindung mit der **BIOKOMPAKT®** - Mikroprozessor- regelung „Lambdacontroll MC V“. Dabei kann der Betreiber, mit **einem Tastendruck** die Einstellungen für bis zu 4 verschiedene Biobrennstoffe wählen. Die Verbrennungs- steuerung kann auf beliebig viele Brenn- stoffe optimiert werden.

Einsatzmöglichkeiten

Durch optimale Feuerraumausbildung ist die Anlage für viele Brennstoffe geeignet. Durch beidseitige Anschlussmöglichkeit des Kessels werden viele Aufstellvarianten ermöglicht. Der Einbau der Anlage ist in nahezu allen Heizräumen möglich.



1 Liter Öl kann durch
3 kg Hackschnitzel;
2 kg Holzpellet;
1,5 kg Rapspellets,
oder
2,5 kg Energiekorn,
ersetzt werden.



Ausgezeichnet mit dem Innovations-Preis 2008 vom KWF-Deutschland



Die erste österreichische Biomasseheizung zur Verfeuerung „vieler, biogener, körniger Biomasse“.

Die Verbrennungssteuerung kann auf beliebig viele Brennstoffe optimiert werden wobei die Speicherung von 4 Brennstoffen möglich ist.

Durch die spezielle Kesselbauweise mit heißer Brennkammer und intelligenter Regeltechnik, ist die Verfeuerung von vielen unterschiedlichen, brennbaren Biomassen möglich.



Oberste Priorität – der maximale Wirkungsgrad:

Diese Mikroprozessorregelung mit automatischer Brennstoffanpassung wurde in jahrelanger Entwicklungsarbeit umgesetzt. In die Regelung werden Sauerstoffgehalt, Abgastemperatur, Kesseltemperatur und die Aufheizgeschwindigkeit ermittelt und in der elektronischen Steuerung ausgewertet. Durch diese Verbrennungsoptimierung wird die Anlage immer mit bestem Wirkungsgrad betrieben. Die Prozessorgesteuerte Regelung errechnet, durch Einbeziehung der wichtigsten Komponenten (Rauchgastemperatur, Abgaswerte, Kesseltemperatur und Aufheizgeschwindigkeit), die Heizleistung des zugeführten Brennstoffes und verändert die Zufuhr zur Erreichung der

Nennwärmeleistung sowie des maximalen Wirkungsgrades. Die ständige Überwachung der Verbrennung trägt zu einer sauberen, schadstoffarmen Verbrennung und einem sparsamen Heizbetrieb bei.

Folgende sensationelle Emissionswerte wurden mit dem Brennstoff Energiekorn erreicht:

CO 14 mg/MJ; NOx unter 100 mg/MJ; Gesamt C 2 mg/MJ; Staub 52 mg/MJ.

Geprüft wurde der Kessel mit Energiekorn analog zur EU-Norm EN 303-5 durch die TÜV Bayern Landesstelle Oberösterreich.

1 Liter Öl kann durch 3 kg Hackschnitzel; 2 kg Holzpellet; 1,5 kg Raps pellets, oder 2,5 kg Energiekorn, ersetzt werden.

Die BOKOMPAKT® Kesselserie AWK / ECO ist zur Verfeuerung von folgenden Materialien geeignet:

Eine große Anzahl von biogenen Heizmaterialien wie Waldhackgut, Sägehackgut, Feinhackgut, Grobhackgut bis zu einem Wassergehalt von 40 %. Weiters geeignet

für Holzpellets, Holzbrikett, Energiegetreide, Nussschalen, pelletierte Rapspresskuchen, pelletierte Sonnenblumenpresskuchen, Sonnenblumenschalen, Kirschenkerne und weitere biogene Brennstoffe.

Technische Daten Heizkessel AWK / ECO und Stoker „INDUSTRIE“ („STANDARD“)



BIOKOMPAKT®
Heiztechnik GmbH

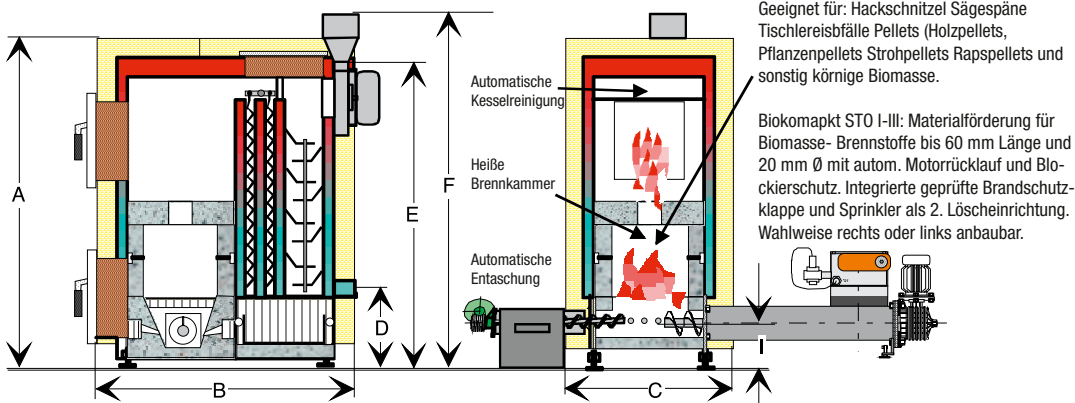
Technische Merkmale

Integrierte Vorvergasung mit 3-fach Luftregelung und spezieller Luftführung aus Feuerkeramik; Massive Stahlblechbauweise mit 80 mm Isolierung; Kaminzugunterstützung durch drehzahlgeregeltem Abgasventilator; Der Kessel kann mit rechts oder links angebauter Beschickung geordert werden. Digitale Steuerung mit Anzeigedisplay und Klartextanzeige für jeden Betriebszustand;

AUTOMATIK-NOT-Betrieb der Steuerung ermöglicht auch händische Versorgung des Kessels für Notbetrieb; automatische Heizflächenreinigung und Retortenentaschung für alle Modelle erhältlich.

Einsatzmöglichkeiten:

Durch optimale Feuerraumausbildung ist die Anlage für ungewöhnlich viele Brennstoffe geeignet.



| Type | | AWK 10 | AWK 20 | ECO 50 | ECO 66 ¹ | ECO 80 ¹ | AWK 90 ^{1,2} | AWK 120 ^{1,2} |
|------------------------------------|-------|----------|------------|----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|------------------------|
| Nennwärmeleistung | kW | 15 | 25 | 48 | 66 | 78 | 98 | 130 |
| Leistungsbereich von – bis | kW | 5-15 | 7-25 | 12-46 (48) | 21-66 | 23-78 | 30-98 | 40-130 |
| Kesselhöhe A: | mm | 1370 | 1477 | 1477 | 1727 | 1727 | 1727 | 1727 |
| Kesseltiefe B: | mm | 1160 | 1012 | 1092 | 1268 | 1268 | 1520 | 1520 |
| Kesselbreite C: *** | mm | 600 | 696 | 696 | 786 | 786 | 886 | 886 |
| Einbringbreite Kessel (C: +100) | mm | 700 | 796 | 796 | 890 | 890 | 990 | 990 |
| Höhe Kesselrücklauf D: | mm | 350 | 379 | 379 | 382 | 382 | 382 | 382 |
| Höhe Kesselvorlauf E: | mm | 1185 | 1369 | 1365 | 1607 | 1607 | 1607 | 1607 |
| Kesselanschluss KV –KR | DN | 1" | 5/4" | 5/4" | 6/4" | 6/4" | 2 | 2 |
| Höhe Rauchrohr F: | mm | 1130 | 1678 | 1678 | 1978 | 1978 | 1978 | 1978 |
| Durchmesser Rauchrohr | mm | 130 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Höhe Stokerschnecke I:(mitte) | mm | 250 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 |
| Kesselgewicht | Kg | 590 | 790 | 880 | 1285 | 1285 | 1690 | 1710 |
| Wasserseitiger widerstand Δt = 20K | mbar | 0,5 | 0,8 | 1,45 | 4,75 | 4,75 | 3,9 | 5,25 |
| Wasserseitiger widerstand Δt = 10K | mbar | 2,7 | 3,2 | 5,8 | 19 | 19 | 15,6 | 21 |
| Wasserinhalt | Liter | 90 | 110 | 130 | 190 | 190 | 245 | 245 |
| Betriebstemperatur. min – max. | °C | 60-90° | 60-90° | 60-90° | 60-90° | 60-90° | 60-90° | 60-90° |
| Betriebsdruck max. | bar | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Minimale Rücklauftemperatur | °C | 60° | 60° | 60° | 60° | 60° | 60° | 60° |
| Notwendiger Förderdruck Nennlast | Pa | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Notwendiger Förderdruck Teillast | Pa | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Abgasmassstrom | Kg/s | 0,0165 | 0,0213 | 0,043 | 0,053 | 0,053 | 0,0957 | 0,1135 |
| Abgastemperatur max | °C | 150° | 170° | 170° | 170° | 170° | 180° | 180° |
| Abgastemperatur min. | °C | 85° | 85° | 85° | 85° | 85° | 85° | 85° |
| Elektrischer Anschluss 400V 50Hz | W | 350 | 650 | 660 | 950 | 950 | 1120 | 1180 |
| TÜv-Prüfung Hackgut - Pellets | | C 01-379 | C 97-200-1 | TÜV Süd 2208005-1 | TÜV- | TÜV- | H-C 1015- | H-C 1015- |
| Geprüft nach EN 303-5 | | | C97-200-2 | 2208005-2 | Österreich | Österreich | 00/02 | 00/02 |

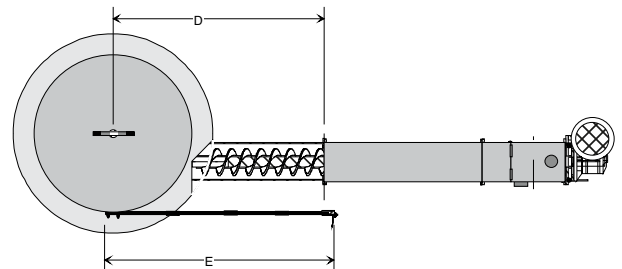
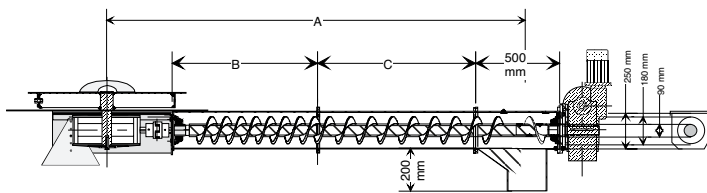
1) nicht mit Austragung Mini kombinierbar. 2) nicht mit Austragung Standard kombinierbar.

Brennstoff-Fördersysteme „MINI“, „STANDARD“ oder „INDUSTRIE“.

Allgemeine technische Merkmale der BIOKOMPAKT® Raumaustragungen:

Die Enden der Blattfederpakete sind für unterschiedlichste Brennstoffe optimiert und garantieren hohe Zuverlässigkeit. Alle Antriebsgetriebe sind mit Lebensdauer-schmierung ausgeführt und erlauben lange Wartungsintervalle bis zu mehreren Jahren. Die Antriebsmotoren in 400 V Ausführung werden von der „Lambdacontroll MC V“ ständig überwacht und bei Bedarf re-vertiert, um die Gefahr einer Verstopfung oder einer Überlastung der Antriebe möglichst zu verhindern. Eine Überfüllklappe mit Stör-meldung verhindert eine Überlastung bei

Überfüllung des Übergabeschachtes. Die Montage der Raumaustragung ist bis zu einer Neigung von 25° möglich. Die Raum-austragung wird vormontiert geliefert. Da-durch wird eine schnelle und einfache Montage der Raumaustragung ermöglicht. Die Schnecken- und Rührarmlängen werden an die räumlichen Gegebenheiten angepasst, dadurch ist eine optimale Anpassung an sämtliche Raumgrößen und sämtliche Silo-systemen möglich. Durch die Abstimmung der Schneckenlängen an die Anforderun-gen des Heizraums, ist die Anlage auch in kleinen Heiz- und Lagerräumen einsetzbar.



Technische Daten der Raumaustragung „INDUSTRIE“:

Dieses optimierte Rührwerk funktioniert selbst bei Schütthöhen über 4 m noch zuverlässig. Ein massives Winkelgetriebe mit langen Wartungsintervallen ermöglicht eine sichere Kraftübertragung. Eine große Trogkonstruktion (180x180mm) und massive Schneckenkonstruktion verhindern Verstopfungen im Schneckenbereich. Die Antriebsschnecke ist zusätzlich zweifach gelagert, dadurch wird der Verschleiß an den Antriebsgetrieben reduziert. Schneckenkanalquerschnitt 180 x 180 mm; Schneckendurchmesser 130 mm; Schnecken-

welle Ø 60 mm; Antriebsmotor 400 V 50 Hz; Antriebsleistung 0,37 kW. Geeignet für Hackgut, Pellets und körniger Biomasse bis 60 mm Länge und 20 mm Ø und einer Heizleistung von 20 - 130 kW. Für Brennstoffschüttgewichte von 100 bis 700 kg geeignet. Diese Raumaustragung ist für den gewerblichen Einsatz vorgesehen, wird aber im privaten Bereich auf Grund Ihrer extremen Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bei schwierigen Brennstoffen immer wieder gerne eingesetzt. Als Antriebsgetriebe für die Brennstoffförderschnecken werden höher belastbare Getriebe mit Gehäusen aus Stahlguss verwendet.

| Raumaustragung Industrie | Ø 2,0 | Ø 2,5 | Ø 3,0 | Ø 3,5 | Ø 4,0 |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Austragfläche | | | | | |
| Länge x Breite od. Ø | 2,0 x 2,0 | 2,5 x 2,5 | 3,0 x 3,0 | 3,5 x 3,5 | 4,0 x 4,0 |
| Schütthöhe* Hackgut | 8,0 m | 7,0 m | 6,0 m | 6,0 m | 6,0 m |
| Schütthöhe Pellets+Brikett | 3,0 m | 3,0 m | 3,0 m | 3,0 m | 3,0 m |
| A [mm] | 2000 | 2250 | 2500 | 2750 | 3000 |
| B [mm] | 690 | 940 | 1190 | 1440 | 1690 |
| C [mm] | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| C max.[mm] | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |
| D [mm] | 640 | 640 | 640 | 640 | 640 |
| D max. [mm] | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |
| E Rührarmlänge [mm] | 1250 | 1500 | 1750 | 2000 | 2250 |

*Bei Schütthöhen über 3m kann es fallweise zu einer Brückenbildung des Brennstoffes im Brennstofflager kommen!

Technische Daten Raumaustragung

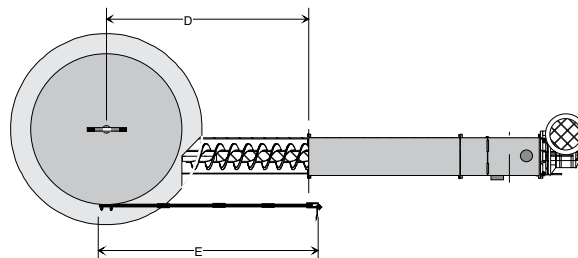
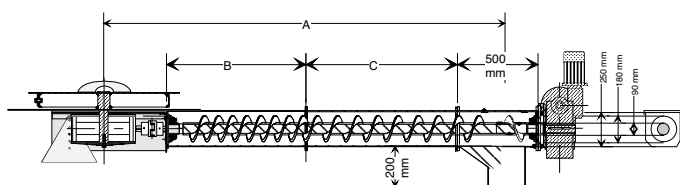


Technische Daten

Raumaustragung „STANDARD“:

Schneckenkanalquerschnitt 140 x 140 mm, Schneckendurchmesser 100 mm, Schneckenwelle Ø 40 mm, Antriebsmotor 400 V 50 Hz; Antriebsleistung 0,37 kW. Geeignet für Hackgut und körniger Biomasse bis 30 mm Länge und 15 mm Ø und bis zu einer Heizleistung von 25 - 80 kW bei Hackgut

und bis 130 kW bei Betrieb mit Holzpellet. Diese Raumaustragung stellt eine günstige Alternative zur Raumaustragung Industrie dar und ist für den privaten Einsatzbereich vorgesehen. Als Antriebsgetriebe werden Getriebe mit Gehäusen aus Aluguss verwendet. Diese stellen eine wesentlich günstigere Alternative zu Getrieben mit Gehäusen aus Stahlguss dar.



| Raumaustragung Standard | Ø 2,0 | Ø 2,5 | Ø 3,0 | Ø 3,5 | Ø 4,0 |
|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Austragfläche | | | | | |
| Länge x Breite od. Ø | 2,0 x 2,0 | 2,5 x 2,5 | 3,0 x 3,0 | 3,5 x 3,5 | 4,0 x 4,0 |
| Schütthöhe* Hackgut | 4,0 m | 3,5 m | 3,0 m | 3,0 m | 3,0 m |
| Schütthöhe Pellets | 2,0 m | 2,0 m | 2,0 m | 2,0 m | 2,0 m |
| A [mm] | 2000 | 2250 | 2500 | 2750 | 3000 |
| B [mm] | 690 | 940 | 1190 | 1440 | 1690 |
| C [mm] | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| C max.[mm] | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |
| D [mm] | 640 | 640 | 640 | 640 | 640 |
| D max. [mm] | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| E Rührarmlänge [mm] | 1250 | 1500 | 1750 | 2000 | 2250 |

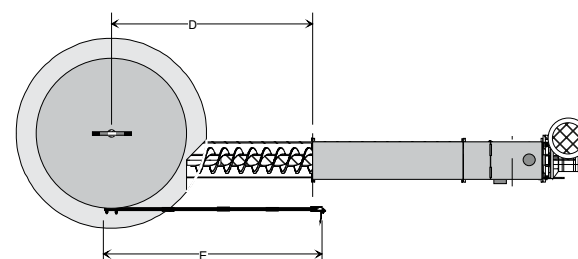
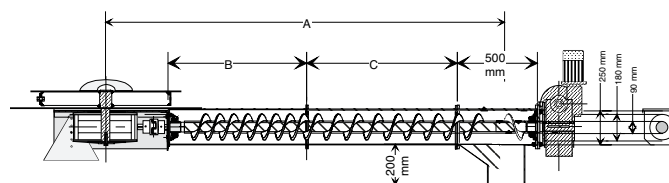
*Bei Schütthöhen über 3m kann es fallweise zu einer Brückenbildung des Brennstoffes im Brennstofflager kommen!

Technische Daten

Raumaustragung „MINI“:

Diese Raumaustragung erlaubt eine maximale Raumaussnutzung eines Pelletlager-raumes. Anstatt eines 45° - 70° steilen Holzzwischenbodens reicht ein etwa 10°-15° flacher Holzzwischenboden wodurch bis zu 50% mehr Raum für die Brennstofflagerung zur Verfügung steht. Schneckenkanalquerschnitt 90 x 90 mm, Schneckendurchmesser 70 mm, Schneckenwelle Ø 30 mm An-

triebsmotor 400 V 50 Hz; Antriebsleistung 0,18 kW. Geeignet für Hackgut und körniger Biomasse bis 15 mm Länge und 10 mm Ø und bis zu einer Heizleistung von 10 - 50 kW sowie Lagerräume bis 3x3 m geeignet.



| Raumaustragung MINI | Ø 2,0 | Ø 2,5 | Ø 3,0 |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Austragfläche | | | |
| Länge x Breite od. Ø | 2,0 x 2,0 | 2,5 x 2,5 | 3,0 x 3,0 |
| Schütthöhe Pellets Ø 8 mm | 2,0 m | 2,0 m | 2,0 m |
| A [mm] | 2000 | 2250 | 2500 |
| B [mm] | 690 | 940 | 1190 |
| C [mm] | 750 | 750 | 750 |
| C max.[mm] | 1500 | 1500 | 1500 |
| D [mm] | 640 | 640 | 640 |
| D max. [mm] | 1500 | 1500 | 1500 |
| E (Rührarmlänge) [mm] | 1250 | 1500 | 1750 |

BIOKOMPAKT® AWK/ECO mit 300l Pelletsbehälter

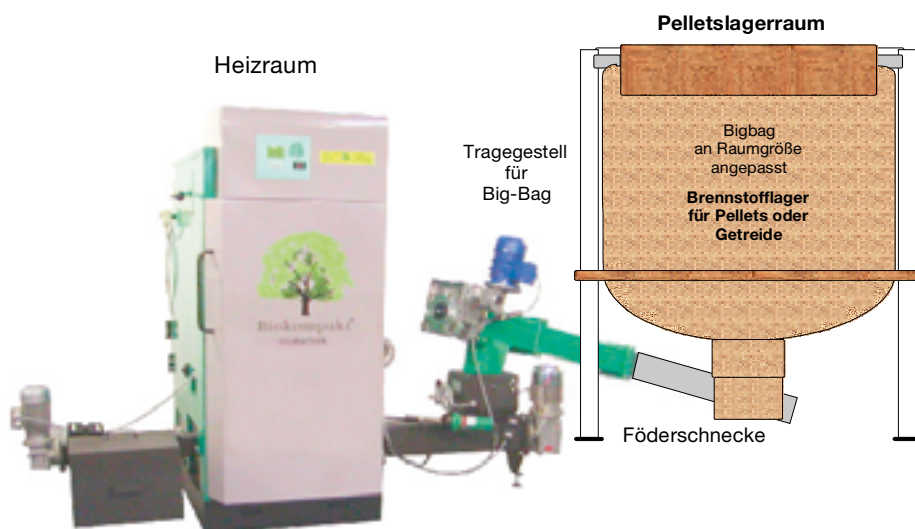


Inkl. Leistungsregelung Lambdacontrol MC V mit automatischer Leistungsanpassung:

Biokompakt präsentiert einen neuen Kleinkessel mit einer neuen, elektronischen Steuerung für Holzpellets, Strohpellets, Rapspellets und sonst. körniger Biomasse

(Größe < \varnothing 10 mm und max. Länge von 15 mm) und zur Energiegetreideverfeuerung. Mit der Entwicklung dieser umweltfreundlichen Pellets- Getreide- und Holzfeuerung wurde ein weiterer Schritt zur Verringerung der Umweltbelastung und Reduzierung des Treibhauseffektes gesetzt. Die Verbrennungsregulierung wird über eine Lambdasonde optimiert. Somit kann diese Biomasseheizung in einem Leistungsbereich zwischen 30% und 100% betrieben werden. Auf Grund der Verwendung von Pellets aus unterschiedlichen Brennstoffen sowie Energiegetreide ist es bei Verwendung dieser Brennstoffe notwendig die Brennstoffmenge je nach Qualität exakt an die Verbrennung anzupassen.

Der staubdichte BIOKOMPAKT® - „BIG-BAG“



Der Lagerbehälter aus Kunststoffgewebe kann in kürzester Zeit im Keller aufgestellt werden und ermöglicht die staubfreie Einbringung der Pellets in den Lagerraum. Dieser Biokompakt BIG-BAG ist zur Lagerung und automatischen Entnahme von rieselfähigen Brennstoffen wie Pellets oder Energiekorn geeignet. Die Entnahme des Brennstoffs aus dem Big-BAG erfolgt durch die Transportförderschnecke „TFS-MINI“ oder „TFS-STANDARD“.

BIOKOMPAKT®

Lambdacontroll MC V

Steckerfertig verdrahtete Mikroprozessorstuerung für Hackschnitzel-, Pellet- und sonstigen Biomassefeuerungen und von 5 – 500 kW!

- Klartextanzeige mit Grafik Display.
- Eingabe und Auswahl sämtlicher Funktionen und Anzeigen über 6 Tasten.
- Ein Wahlschalter für Hand - Aus – Automatik ermöglicht das Umschalten von Automatikbetrieb auf Handbetrieb (Notbetrieb) für Stückholzfeuerung.
- Die Mikroprozessorgesteuerte Regelung ist für alle zugelassenen Biomassebrennstoffe geeignet.
- Sämtliche Regelungszustände wie Betriebsart und Temperaturen können am Display leicht verständlich abgelesen werden.
- Elektronische Rücklauftemperaturregelung serienmäßig integriert.
- Sämtliche Antriebsmotore sind stromüberwacht und laufen bei Überlastung automatisch zurück.
- Bei Bedarf kann eine Differenztemperatur gesteuerte Pufferspeicherregelung, eine Warmwasserspeicherregelung und bis zu zehn witterungsgeführte Mischer-Regelungen mit Pumpensteuerung im Kesselschaltfeld integriert werden.
- Ein mit dem Kessel über CAN-Bus verbundenes Wandgehäuse können noch weitere witterungsgeführte Heizungsregelungen eingebunden werden.
- Außerdem kann die Regelung mit einer Unterdrucküberwachung und Unterdruckregelung der Brennkammer und zur Drehzahlsteuerung des Saugzugventilators ausgerüstet werden.
- Die Heizungsregelungen werden über ein Wochenprogramm gesteuert und können witterungsgeführt über die Außentemperatur und als Option durch einen Raumfühler geregelt werden.
- Regelungsfunktionen, Daten und Störmeldungen können auf Wunsch über ein GSM-Modul auf Ihr Handy weitergeleitet werden.
- Außerdem ist ein eigenes Uhrenprogramm zur Behälterfüllung bei Betrieb mit Pellets oder Getreide vorhanden.
- Speicher für vier Brennstoffeinstellungen integriert.

- Auf Wunsch steckerfertig verdrahtet.
- Schaltausgänge sowie Eingänge können den Funktionen frei zugeordnet werden.

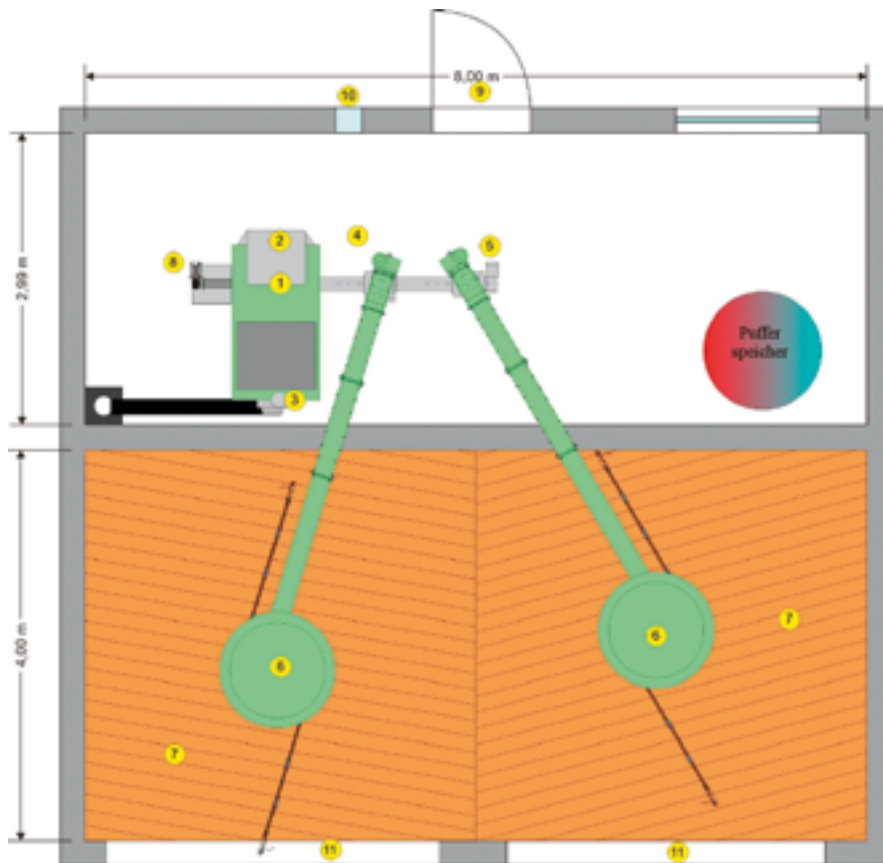
Technische Daten der Grundausstattung:

- Bedienteil mit Grafikdisplay und 6 Tasten Bedienfeld
- Triac - Ausgänge für 3 Drehstrommotore mit Stromüberwachung
- Sicherheitskette zur Überwachung der sicherheitstechnischer Funktionen
- Ansteuerung für elektrische Zündung
- Anschluss für Lambdasonde
- Anschluss für Rauchgastemperaturfühler
- 3 Analogeingänge 0-10 V für Regelaufgaben
- 3 Analogausgänge 0-10 V für Stellmotore oder Frequenzumformer
- 1 Spannungsversorgungsausgang 15 V DC
- 1 Spannungsversorgungsausgang 24 V DC
- 16 Schaltausgänge für Pumpen Mischer und Motore
- 7 Fühlereingänge für Kessel, Speicher, Heizkreis und Außentemperaturen
- 20 digitale Schalteingänge für Überwachungs- und Steuerungsaufgaben
- Alle Anschlüsse über Steckverbindungen ausgeführt
- Can-Bus Steckverbindungen zum Anschluss weiterer Steuerungsmodule für bis zu 9 Drehstrommotore oder Bedienteile sowie eines GSM Modules
- Software zum Ansteuern von maximal 9 Drehstrommotore sowie 10 von Kessel angesteuerten, witterungsgeführten Mischer geregelten Heizkreisen bis zu 2 Solaranlagen, Pufferspeicher mit Differenztemperaturregelung, WW-Speichertemperaturregelung, Fernwärmepumpen usw.
- Durch die Kombination mit Heizkreisreglern über eine CAN-Bus Verbindung ist die Regelung von bis zu 100 mischergesteuerten Heizkreisen, 50 Pufferspeicher, 50 Warmwasserspeicher und Solaranlagen möglich!



Diese von einem Mikroprozessor kontrollierte Regelung ist mit integrierter Leistungs- und Lambdaeinstellung für den Leistungsbereich von 30% bis 100% ausgerüstet. Die „automatische Brennstoffanpassung“ sorgt für eine saubere Verbrennung auch bei wechselnden Brennstoffarten und Schneckenfüllgraden.

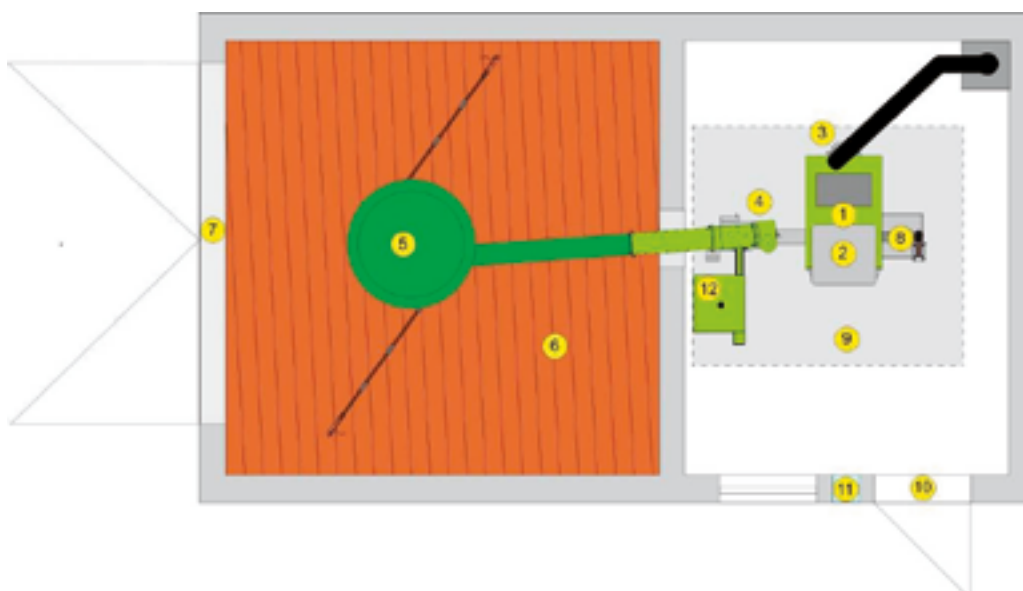
BIOKOMPAKT®



- 1 Biomassefeuerungskessel
- 2 Lambdacontroll MCV fertig verdrahtet
- 3 Rauchgasgebläse
- 4 Stoker, Brandschutzklappe
- 5 Tandemstoker
- 6 Raumaustragung
- 7 Holzzwischenboden
- 8 Aschebehälter
- 9 Heizraumtür
- 10 Zu- und Abluft
- 11 Öffnung zur Brennstoffeinbringung

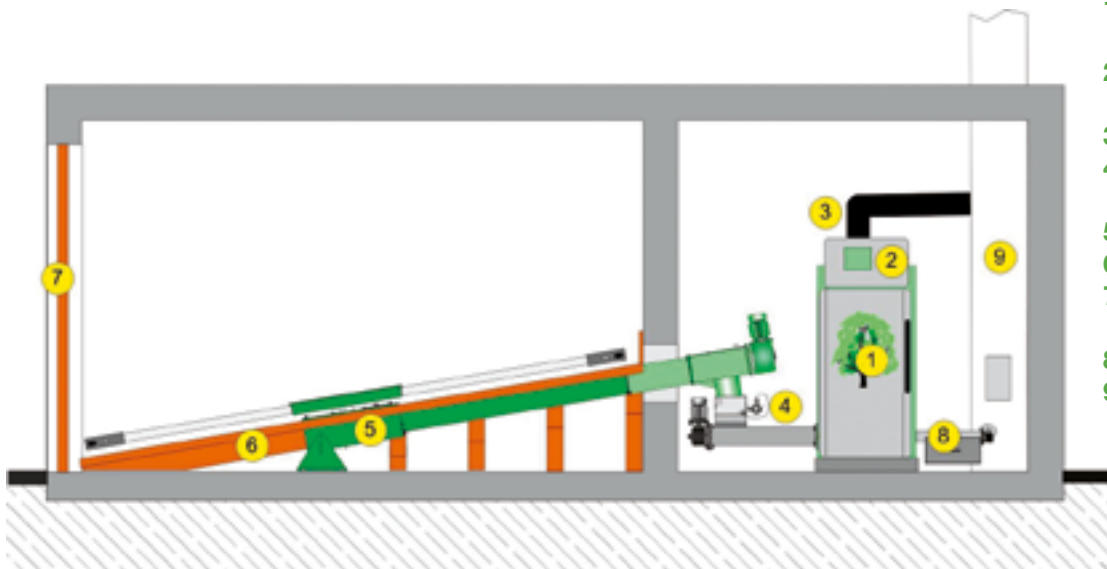
BIOKOMPAKT® Tandemstoker

Mit dem BIOKOMPAKT® Tandemstoker kann ein einziger Kessel aus einem größeren oder 2 mit unterschiedlichen Brennstoffen befüllten Brennstofflagerräumen beschickt werden. Der Brennstoff kann dabei aus 2 Brennstofflagerräumen gemischt oder abwechselnd dem Kessel zugeführt werden. Die Umstellung erfolgt automatisch bei einem Brennstoffwechsel. Das Mischungsverhältnis zweier Brennstoffe kann dabei zwischen 0 und 100% variiert werden.



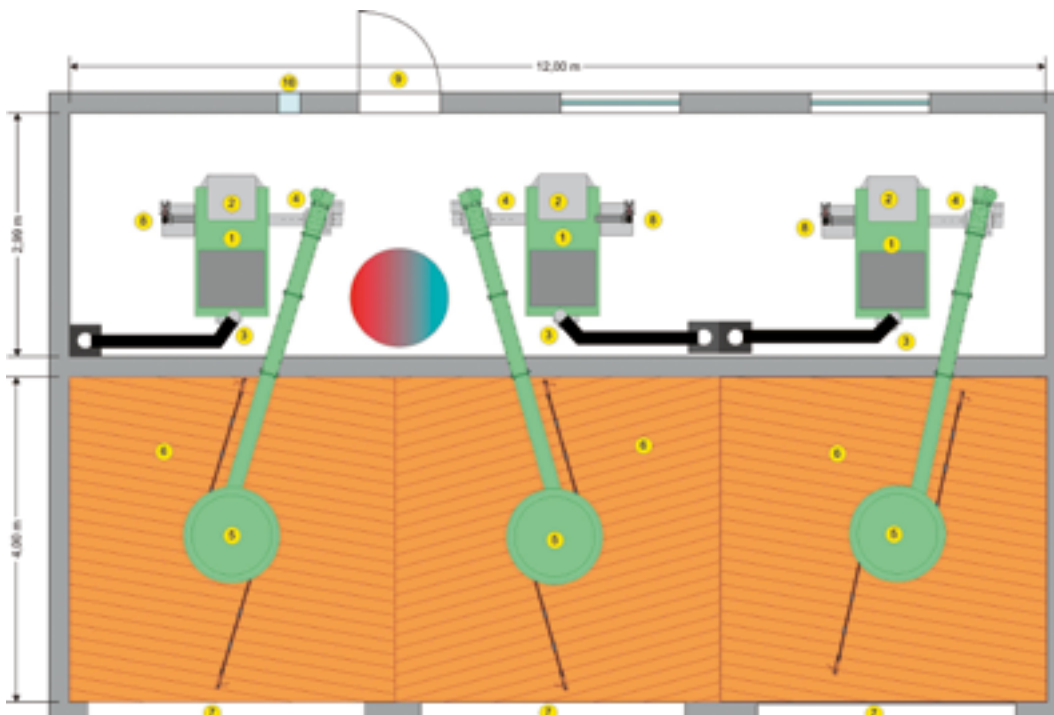
- 1 Biomassefeuerungskessel
- 2 Lambdacontroll MCV fertig verdrahtet
- 3 Rauchgasgebläse
- 4 Stoker, Brandschutzklappe
- 5 Raumaustragung
- 6 Holzzwischenboden
- 7 Öffnung zur Brennstoffeinbringung
- 8 Aschebehälter
- 9 Mindestplatzbedarf
- 10 Heizraumtür
- 11 Zu- und Abluft
- 12

Aufstellungsbeispiel für eine BIOKOMPAKT® Hackgut- Pellet- oder Energiekornfeuerung:



Schnitt:

- 1 Biomassefeuerungs-
kessel
- 2 Lambdacontroll MCV
fertig verdrahtet
- 3 Rauchgasrohr
- 4 Stoker, Brandschutz-
klappe
- 5 Raumaustragung
- 6 Holzzwischenboden
- 7 Öffnung zur Brenn-
stoffeinbringung
- 8 Aschebehälter
- 9 Kamin



Draufsicht Fernwärme- anlage mit 3 Kesseln:

- 1 Biomassefeuerungs-
kessel
- 2 Lambdacontroll MCV
fertig verdrahtet
- 3 Rauchgasgebläse
- 4 Stoker, Brandschutz-
klappe
- 5 Raumaustragung
- 6 Holzzwischenboden
- 7 Öffnung zur Brenn-
stoffeinbringung
- 8 Aschebehälter
- 9 Heizraumtür
- 10 Zu- und Abluft



BIOKOMPAKT®

Biomassefeuerungen für Hackgut, Pellets und sonstige biogene Brennstoffe



BIOKOMPAKT®

A-4391 Waldhausen
Froschau 79
www.biokompakt.com

e-mail: gerlinger@biokompakt.com
Tel.: 0043 (0) 7260 45 30
Fax: 0043 (0) 7260 45 304

Heiztechnik GmbH

Firmenbuch: FN 262894 i
Firmenbuchgericht: LG Linz
UID: ATU61821808



Unsere selbstständige Gebietsvertretung wird Sie gerne unverbindlich und kostenlos über alle Produkte beraten.
Änderungen und Fehler vorbehalten!